

## COD. ART. : 100357

La nostra serie Forceturn è la soluzione ottimale per i clienti che vogliono lavorare pezzi di grandi dimensioni con un potente tornio CNC. Il robusto design a bancale piatto assicura un'elevata precisione nella lavorazione di pezzi pesanti, che possono essere lunghi fino a 5.000 mm. Il dispositivo di comando è semplice da usare e dispone di una funzione Teach-in. Grazie ai due volantini elettronici, è possibile azionare la macchina in modo simile ad un tornio manuale. Le opzioni permettono di adattarsi a esigenze speciali. Così, la serie Forceturn è la scelta migliore per i reparti di manutenzione o per la produzione di pezzi singoli.

- Potente motore principale per lavorazioni pesanti
- Cambio utensili servoassistito a 4 velocità
- Funzionamento manuale tramite 2 volantini elettronici
- Programmazione dei cicli per la produzione in serie



## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

Ø max di tornitura sul bancale	670 mm
Ampiezza bancale	450 mm
Altezza punte	335 mm
Diametro max. di tornitura sul carrello	400 mm
Lunghezza max. del pezzo	3100 mm

### CORSA

Corsa asse X	450 mm
Corsa asse Z	3000 mm

### MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	27 1/min - 2250 1/min
Attacco mandrino	D1-8
Foro mandrino	85 mm

### AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	5000 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	5000 mm/min

### PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	4 pz
--------------------	------

### PRECISIONI

Precisione di posizionamento asse X	0.015 mm
Precisione di posizionamento asse Z	0.02 mm
Ripetibilità asse X	0.007 mm
Ripetibilità asse Z	0.01 mm

### CONTROPUNTA

Cono contropunta	5 cm
Diametro cannotto contropunta	105 mm
Corsa cannotto contropunta	170 mm

### POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	22 kW
Azionamento principale, carico costante	15 kW
Potenza motore X	2 kW
Potenza motore Z	3.6 kW
Assorbimento totale	40 kVA

### DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	5.5 m x 2.25 m x 2.25 m
Peso	5600 kg



## DETTAGLI PRODOTTO

### In evidenza

- Die Fagor-Steuerung überzeugt durch intuitive, schnell erlernbare Zyklusprogrammierung und den komfortablen Profileditor für Serien- und Einzelfertigung komplexer Werkstücke
- Massima sicurezza operativa grazie alla straordinaria funzione di simulazione grafica
- 2 volantini elettronici sul pannello dei comandi per azionare manualmente la macchina e per allestirla con i diversi pezzi o utensili in modo molto rapido

### Struttura macchina

- Il bancale della macchina, realizzato con tecnologie ampiamente collaudate, si contraddistingue per le guide di scorrimento sovradimensionate, temprate, rettifiche e controrivestite
- Mandrino dotato di potente servomotore per pezzi pesanti sino a 1.700 kg
- La dotazione standard prevede un potente impianto di raffreddamento ed un sistema centralizzato di lubrificazione automatica
- Foro mandrino 85 mm (Modelli 630) o 105mm (modelli 800)

### Mandrino

- Velocità mandrino a programmazione e variazione continua, con cambio a 3 marce

### Trasmissione principale

- Potenza motore 15/22 kW

### Cambiautensili

- Robusta torretta portautensili a 4 posizioni, automatica e servoassistita, per un cambio utensile comandato dal controllo

## DOTAZIONE STANDARD

Fagor 8058 Elite Steuerung  
 2 volantini elettronici  
 Cambio automatico a 3 marce  
 Torretta servoassistita a 4 posizioni  
 Autocentrante a 3 griffe da 300 mm  
 Contropunta  
 Circuito di raffreddamento  
 Sistema di lubrificazione centralizzata  
 Lampada  
 Attrezzi di servizio  
 Manuale d'uso e di programmazione

## DOTAZIONE OPZIONALE

- Lunetta fissa (130-370mm), Cod. Art. : 250935
- Lunetta fissa (50-300mm), Cod. Art. : 250936
- Lunetta fissa (280-400mm), Cod. Art. : 250937
- Convogliatore di trucioli a catena, Cod. Art. : 251188
- Lunetta mobile (50-250mm), Cod. Art. : 251189
- Torretta revolver VDI a 8 posizioni, marca Sauter, servoassistita, Cod. Art. : 254035